



Zulassungszertifikat für Schweißzusätze und Schweißhilfsstoffe

Hersteller: F.T.B.
Krevet GmbH
Rodener Schanze 1 - 3
66740 Saarlouis

Schweißzusatz:	SG-Drahtelektrode	DB-Zulassungs-Nr.:	42.073.14
Markenbezeichnung:	UK-WELD GIII	Geltungsdauer:	31.01.2027
Normbezeichnung:	DIN EN ISO 14341-A-G 46 5 M21 / 42 4 C1 4Si1		

Geltungsbereich aufgrund der nach VA 918 490 durchgeführten Eignungsprüfung:

Werkstoffgruppe nach Mit den Prozessgasen nach DIN EN ISO 14175 - C1, M2, M3:
CEN ISO/TR 15608 ¹⁾: M2, M3: 2.1 ($R_{eH} \leq 460$ MPa)
C1: 2.1 ($R_{eH} \leq 420$ MPa)

Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063: 135

Schweißpositionen nach DIN EN ISO 6947: PA, PB, PC, PD, PE, PF, PG

Stromart und Polung: = (+)

Durchmesserbereich: 0,8 - 1,2 mm

Bemerkungen/Schweißbedingungen:

Kirchmöser, den 04.01.2024


.....
(Dip.-Ing. (FH) Kopiec - Leiter Zertifizierungsstelle)

- 1) Erläuterungen zu den mitgeltenden Werkstoffen sind der VA 918 490, Anhang 3 zu entnehmen.
- 2) Grundlage für die Zertifizierung ist die VA 918 490, auf Basis der DIN EN 14532-1-3