

Die T-Serie

Genau wie ein mobiles Schweißgerät für echte WIG-Profis sein muss.

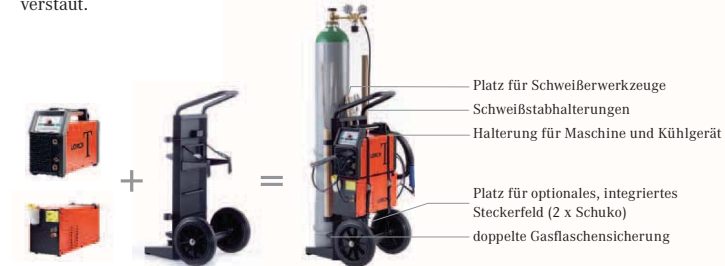
Was gestern noch in Riesen-Schweißanlagen steckte, löst heute die Technologie der T-Serie auf kleinstem Raum. Ergonomisch gut und leicht zu tragen ab 12 kg. Gefüllt mit **HighEnd-Technik**. Genau hier, bei den inneren Werten, unterscheidet sich die T klar von anderen. Denn, was die T nun mal besser macht, das bestimmen im Wesentlichen unsere Ingenieure, Schweißer und Verfahrensexperten. **SmartBase**, die Lorch Expertendatenbank, steuert virtuos den Lichtbogen. Schon Gelegenheitsschweißer erreichen damit überraschend gute Ergebnisse. Und die Profis zeigen erst mit einer T, was sie wirklich können. Zudem stehen Ihnen für Feinkorrekturen noch alle Freiheiten zur Verfügung, denn die **Parametereinstellungen sind komplett veränderbar**.



Die T-Serie ist in allen Leistungsausführungen als DC- und AC/DC-Version (wenn zusätzlich auch Aluminium geschweißt werden soll) erhältlich und bietet Ihnen maximale Flexibilität. Sie überzeugt einerseits als mobiles Gerät, und wird durch die **optionale Wasserkühlung** und den Maxi-Trolley zum handlichen Vollwert-Gerät für Werkstatt und Fertigungsbetrieb.

Alles was man braucht, genial verstaut

Sie ist „die“ WIG-Vollwert-Anlage in Ihrem Betrieb. Mit dem Wasser-Umlaufkühlgerät, dem WUK, bewältigen Sie auch härtesten **Dauereinsatz**. Auf dem Maxi-Trolley, dem stabilen Transportwagen, ist die Anlage schnell fixiert und das Zubehör perfekt verstaut.



Das Wasser-Umlaufkühlgerät, passgenau unter der T plaziert.

Der Maxi-Trolley. Der ultimative Transportwagen

Noch produktiver durch **Kaltdrahtvorschub**



Mit der Ausstattungsvariante ControlPro steht Ihnen der Weg in die Automation offen. Einfach das Kaltdrahtvorschubgerät Lorch Feed per **Plug & Weld** über die **LorchNet**-Verbindung anschließen und schon ersetzen Sie die Vorschubhand. Und produzieren so Top-WIG-Qualität mit optimaler Geschwindigkeit - gerade über lange Arbeitszeiträume. Mehr Produktivität und Qualität geht nicht.

Die T-Serie auf einen Blick

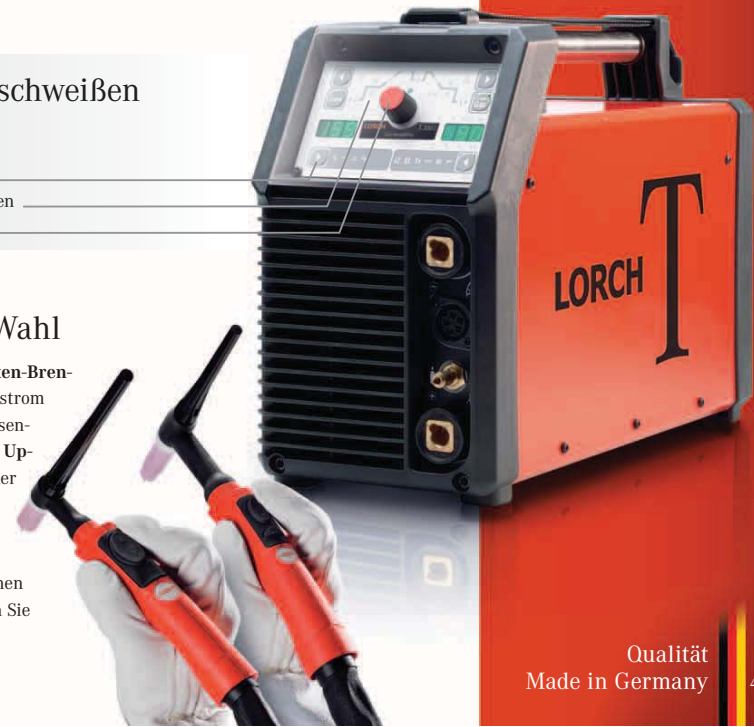
- ✓ herausragende WIG-Schweißigenschaften
 - ✓ Profi-WIG-Funktionalität
 - ✓ SmartBase Expertendatenbank, regelt die Parameter für den optimalen Lichtbogen
 - ✓ optional mit Wasser-Umlaufkühlgerät WUK 6 (direkt an das T-Gehäuse adaptierbar)
 - ✓ Pulsen und Fastpulsen bis 2 kHz
 - ✓ Intervall-Punkt-Funktion für weniger Verzug bei der Bearbeitung dünner Bleche
 - ✓ Tiptronic-Jobspeicher für bis zu 100 Schweißaufgaben
 - ✓ garantiert sturzgesichert bis 60 cm Höhe
 - ✓ generatortauglich
 - ✓ volle Leistung auch bei Spannungsschwankungen und an langen Leitungen
 - ✓ „3 Schritte und Schweißen“ - Bedienkonzept
 - ✓ mit berührungsloser HF-Zündung (umschaltbar auf ContactTIG)
 - ✓ Elektrodenschweiß-Funktion
 - ✓ Anschluss für Hand- und Fußfernregler
 - ✓ gefertigt und geprüft nach DIN EN 60974-1, mit CE- und S-Zeichen sowie IP 23
 - ✓ modernste Leistungselektronik und Lüfter-Standby-Funktion für hohen Wirkungsgrad und geringen Energieverbrauch
- Zusätzlich in der AC/DC
- ✓ Umschaltung DC auf AC
 - ✓ Pluspolzündung und Kalottenautomatik
 - ✓ Sonderverfahren Lorch MACS zur Steigerung der Schweißqualität bei dünnen Alublechen

3 Schritte und Sie schweißen Perfektion

1. Schweißverfahren wählen
2. Elektrodendurchmesser wählen
3. Schweißstrom einstellen

Zwei Brenner zur Wahl

Der eine ist ein **Doppeldrucktasten-Brenner**, mit dem Sie präzise Schweißstrom „ein - aus“ und die „sofortige“ Absenkung schalten. Der andere ist ein **Up-Down-Brenner**. Direkt am Brenner in Ihrer Hand steuern Sie jetzt den Schweißprozess und regeln amperegenau den Schweißstrom. Das unnötige Hin und Her zwischen Maschine und Werkstück können Sie sich damit einfach sparen.



T-Serie

WIG-Perfektion für unterwegs und in Ihrem Fertigungsbetrieb

Mit dem stabilen Maxi-Trolley sind Sie flexibel, haben alles, was Sie benötigen im direkten Zugriff und rollen selbst 50l-Flaschen souverän zur Baustelle. Ausgerüstet mit dem Wasser-Umlaufkühlgerät WUK 6 bewältigen Sie auch den härtesten Dauereinsatz mit Bravour.

WIG



3 Schritte und Sie schweißen Perfektion – die Bedienkonzepte der T

BasicPlus

1. Schweißverfahren wählen
2. Betriebsart festlegen
3. Schweißstrom einstellen



- ✓ benutzerorientierte Bedienung über Leuchtsymbole
- ✓ amperegenaue Digitalanzeige für Schweißstrom
- ✓ einfache Parametereinstellung
- ✓ Fernregleranschluss

ControlPro

1. Schweißverfahren wählen
2. Elektrodendurchmesser anwählen
3. Schweißstrom einstellen



- ✓ benutzerorientierte Bedienung über Leuchtsymbole
- ✓ amperegenaue Digitalanzeige für Schweißstrom
- ✓ amperegenaue Digitalanzeige für Schweißspannung
- ✓ einfache Parametereinstellung
- ✓ Fernregleranschluss
- ✓ LorchNet für den Einstieg in die Lorch-Automation
- ✓ Anschlussmöglichkeit für Kaltdrahtvorschub Lorch FEED
- ✓ Tiptronic-Jobspeicher für bis zu 100 Schweißaufgaben

Die Leistungsvarianten



Trolley-Montage Koffer: Ihre Siebensachen sind kompakt, leicht transportierbar und gut gesichert in diesem Koffer untergebracht.



	T 180 180 A	T 220 220 A	T 250 250 A	T 300 300 A
Schweißbereich	DC oder AC/DC	DC oder AC/DC	DC oder AC/DC	DC oder AC/DC
WIG	3 – 180 A	3 – 220 A	3 – 250 A	3 – 300 A
Elektrode (DC /AC/DC)	10 – 150 A	10 – 180 A /170 A	10 – 200 A	10 – 200 A
Schweißbare Elektroden				
WIG Ø in mm	1,0 – 3,2	1,0 – 3,2	1,0 – 4,0	1,0 – 4,0
Elektrode Ø in mm	1,5 – 4,0	1,5 – 4,0	1,5 – 5,0	1,5 – 5,0
Norm-Einschaltdauer WIG-Betrieb (ED) gemessen nach deutschem Qualitätsstandard DIN EN 60974-1				
Strom bei 100% ED (40°C)	130 A	160 A	180 A	210 A
Strom bei 60% ED (40°C)	150 A	180 A	220 A	260 A
ED bei max. Strom (40°C)	35%	40%	40%	35%
Gerät				
Netzspannung	1–230 V	1–230 V	3–400 V	3–400 V
Zulässige Netztoleranz	+/- 15%	+/- 15%	+/- 15%	+/- 15%
Netzabsicherung, träge	16 A	16 A	16 A	16 A
Maße in mm (L x B x H)	480 x 185 x 326	480 x 185 x 326	480 x 185 x 326	480 x 185 x 326
Gewicht	12,1 kg	13,3 kg	16,0 kg	16,0 kg
Bedienkonzepte				
BasicPlus	•	•	•	•
ControlPro	•	•	•	•