Sonderpreis
F.T.B.
KREVET
SCHWEISSTECHNIK
SPEEDTEC®
PULS-ANLAGEN
LEISTUNG AUF
HÖCHSTEM NIVEAU
LEASING-ANGEBOT 199 € Leasingrate*
LINCOLN ELECTRIC
* Full-Service Leasing Laufzeit 36-Monate

Verfahren

- MIG/MAG
- Fülldraht-G
- Fülldraht-S
- MIG Puls
- WIG
- E-Hand
- Fugenhobeln mit Kohleelektrode
- MIG-Löten

Werkstoffe

- Stahl
- Edelstahl
- Niedriglegierter Stahl
- Aluminium

Anwendungen

- Fertigung allgemein
- Schwerer Maschinenbau
- Stahlbau
- Transport
- Chemische Industrie
- Wartung und Reparatur
- Schiffbau

NEUE GENERATION

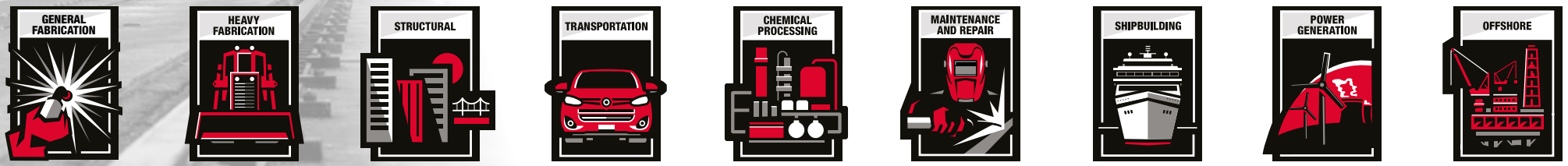
Die neuen **SPEEDTEC® 400SP** und **500SP** Multiprozess-Stromquellen der dritten Generation: Schweißen von höchster Qualität und hocheffiziente Prozesse zur Steigerung der Produktivität und zur Erreichung des nächsten Levels im professionellen Schweißen.

Die neue SPEEDTEC®-Reihe mit der neuesten energiesparenden Invertertechnologie und einer besonders robusten Konstruktion eignet sich auch hervorragend für den Einsatz unter anspruchsvollsten Umgebungsbedingungen.

Modulares System: Stromquellen in zwei Versionen erhältlich: 420A @ 100% und 500A @ 60% mit einer Auswahl an separaten Drahtvorschubgeräten: Standard-**LF52D** für den Basisgebrauch oder dem fortschrittlichen **LF56D** für anspruchsvollere Anwendungen, neuer Kühler COOLARC® 60 mit höherer Kühleffizienz. Neuer Fahrwagen mit 4 Rädern und einer sehr soliden Metallkonstruktion sowie einer großen Auswahl an Zubehör.

Hinter der herausragenden Schweißleistung steht die SPEEDTEC®-Plattform, die auf einem digitalen Kommunikationssystem und integrierten Kommunikationstools wie Ethernet oder USB basiert und eine genaue Rückverfolgbarkeit und Überwachung Ihrer Schweißarbeiten ermöglicht.

DAS NÄCHSTE LEVEL IM PROFESSIONELLEN SCHWEISSEN



LEISTUNG AUF HÖCHSTEM NIVEAU

AUSGEZEICHNETE PRODUKTIVITÄT

- **Speed Short Arc™** für schnelleres Schweißen mit niedrigerem Wärmeeintrag.
- **High Penetration Speed ™** für tiefen Einbrand.
- **Soft Silence Pulse ™** reduziert die Geräuschentwicklung und sorgt für eine deutlich bessere Benetzung bei Edelstahl.
- **MECHAPULSE ™** produziert sehr hochwertige Schweißnähte mit feinschuppigem Nahtbild.
- Produktionsüberwachung (Checkpoint).

ROBUST UND ZUVERLÄSSIG

- **Multiprozess-Stromquellen** mit hoher Einschaltdauer.
- **Beidseitig vergossene Platinen:** bester Schutz vor Staub, Feuchtigkeit, Erschütterungen und Vibration.
- Metallgehäuse: robust, solide und sehr stabil, für alle industriellen Umgebungen geeignet.
- **True Heavy Duty** durch 5 Jahre Garantie * bestätigt.

HERVORRAGENDE ERGONOMIE

- **Modulares System:** Zusammenstellung der passenden Konfiguration für jede Anwendung.
- **Ergonomisches Design** erleichtert dem Schweißer die tägliche Arbeit.
- Innovative und intuitive Benutzeroberflächen.
- Große Auswahl an Optionen und Zubehör.

NEUE GENERATION

LEISTUNGSSTARKE PROZESSE

DAS NÄCHSTE LEVEL IM PROFESSIONELLEN SCHWEISSEN

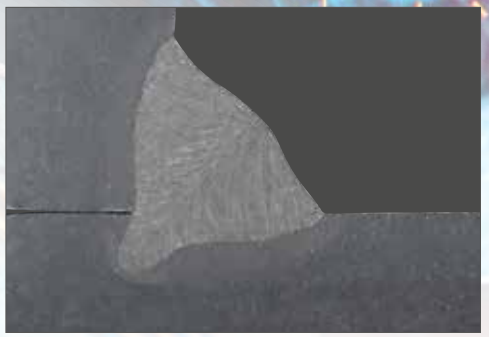
Speed Short Arc™ (SSA™)

Kurzlichtbogen, vermeidet den Mischlichtbogen und erweitert den Kurzschlussübergang auf Vorschubgeschwindigkeiten, die sonst nur im Puls-Modus zu erreichen sind. Die in diesem Modus verwendeten Stromwerte unterscheiden sich stark von denen, die beim herkömmlichen Kurzlichtbogen verwendet werden. Schnellere Drahtvorschubgeschwindigkeiten erfordern einen mittleren Strom zusammen mit einem hohen Spitzenstrom, um den Tropfen schneller zu bilden und zu übertragen.

Soft Silent Pulse™ (SSP™)

Pulsverfahren mit einer speziellen Wellenform, die einen weichen und leisen Lichtbogen erzeugt. Das Verhalten des Soft Silent Pulse ist sehr gut für Edelstahlanwendungen geeignet, bei denen bestmögliche Benetzung erforderlich ist. Leise, weil das Lichtbogengeräusch im Vergleich zum normalen Pulsmodus nur halb so laut ist, was besonders bei Arbeiten in beengten Umgebungen sehr angenehm ist. Darüber hinaus ermöglicht die Stabilität dieses Werkstoffübergangs das Schweißen in allen Positionen und insbesondere auch steigend ohne Pendeln in Verbindung mit dem MechaPulse™-Schweißmodus.

High Penetration Speed™ (HPS™)



HPS (High Penetration Speed) ist ein spezieller Spraymodus, jedoch mit einem fokussierten Lichtbogen, der eine größere Einbrandtiefe ermöglicht und zwei Hauptvorteile kombiniert: niedrigere Spannung und damit weniger Energie; sehr genaue und dynamische Regelung der Schweißparameter
Die Kombination dieser Eigenschaften erzielt eine sehr hohe Produktivität bei optimaler Schweißleistung.

www.ftb-krevet.de