

HighTech in Schweißen und Schneiden



Seit 100 Jahren ist ESAB eines der führenden und innovativsten Unternehmen in der Schweiß- und Schneidtechnik. Kontinuierlich arbeiten wir an der Optimierung und Weiterentwicklung von Schweiß- und Schneidprozessen, damit unsere Kunden und Partner vom technischen Fortschritt profitieren können. Natürlich widmen wir der Qualität unserer Produkte, die weltweit hergestellt und vertrieben werden, größte Aufmerksamkeit. Unseren Partnern steht weltweit die Erfahrung unserer Mitarbeiter, unser Service und unsere technische Unterstützung zur Verfügung. Ein dichtes Netz von Niederlassungen, Gebietsvertretungen und Handelspartnern bildet die Grundlage für unsere weltweite Kundennähe. Die weltweit agierende ESAB Gruppe bietet stets modernste und innovative Technologien, um den Anwendern höchste Wirtschaftlichkeit beim Schweißen und Schneiden bieten zu können.



Automation 1 | 2010

SCHWEISS- UND SCHNEIDTECHNIK



RT250K - RT500K

Drehtisch

Die ESAB 2-Achsen-Drehtische RT250K und RT500K sind die ideale Lösung von Problemen beim Drehen und Kippen von Werkstücken

- Die Drehtische der RT-Serie ermöglichen über zwei Achsen das Kippen und Drehen des Werkstücks. Hierdurch wird eine optimale, ergonomische Arbeitsposition gewährleistet.
- Die Drehgeschwindigkeit ist stufenlos einstellbar
- ESAB Schweißdrehtische wurden entwickelt, um unter härtesten Arbeitsbedingungen zuverlässig zu arbeiten
- Die 250 und 500 kg Drehtische lassen sich mittels einer Niederspannungs-Fernbedienung (24V) steuern. Zusätzlich bieten sie für jede Anwendung die perfekte Lösung durch optimale Motoren- und Getriebeauslegung
- ESAB Drehtische übertreffen strenge, internationale EN Sicherheitsanforderungen
- Die simple Konstruktion und die Auswahl gängiger mechanischer und elektrischer Komponenten ermöglichen eine leichte Wartung und zusätzlich eine geringe Zahl an Ersatzteilen

Anwendungen

- Rohrfertigung
- Tankbau
- Leichter Stahlbau



Technische Daten	
Model	RT250K
Max. Belastung	250
Max. Drehmoment	a. A.
Max. Kippmoment	a. A.
Drehgeschwindigkeit	U/min 0,1-2,0
Schwenkbereich Flanschhebe	Grad 0-125
Kipp-Zeit, 0-max. Winkel	sec 27
Versorgungsspannung	50/60 Hz, 3-Phasen
Sicherung	A 10
Steuerspannung	V DC 24
Flanschdurchmesser	mm 500
Max. Schweißstrom	A 300
Gewicht	kg 229
Abmessungen	L x B x H 840/660/633
Kabellänge Fernbedienung	m 6
Model	RT500K
Max. Belastung	500
Max. Drehmoment	a. A.
Max. Kippmoment	a. A.
Drehgeschwindigkeit	U/min 0,1-2,0
Schwenkbereich Flanschhebe	Grad 0-135
Kipp-Zeit, 0-max. Winkel	sec 64
Versorgungsspannung	380/400/415/440/460/480
Sicherung	A 10
Steuerspannung	V DC 24
Flanschdurchmesser	mm 620
Max. Schweißstrom	A 500
Gewicht	kg 357
Abmessungen	L x B x H 1225/824/861
Kabellänge Fernbedienung	m 6

Bestellinformationen

Drehtisch RT250K 0370 250 848

Zubehör - Optionen

Fußschalter 0370 250 301

RT1 - RT35

Zwei-Achsen Drehtisch

ESAB Zwei-Achsen Drehtische der Baureihe RT sind die Lösung, wenn es um das Drehen und Kippen von Werkstücken geht

- Die Drehtische der RT-Serie ermöglichen über zwei Achsen das Kippen und Drehen des Werkstücks. Damit kann das Werkstück in eine optimale Arbeitsposition gebracht werden

- Die Drehgeschwindigkeit ist stufenlos einstellbar

- Die Drehgeschwindigkeit wird mittels Frequenzzumrichter geregelt. Bei allen Antrieben handelt es sich um Drehstrommotoren, die sich durch einen geringen Wartungsaufwand auszeichnen

- ESAB Drehtische erfüllen strengste internationale EN Sicherheitsanforderungen

- ESAB Schweißdrehische arbeiten auch unter härtesten Arbeitsbedingungen absolut zuverlässig

- Alle Funktionen lassen sich mittels einer Fernbedienung (24V) steuern.

- Bei Konstruktion und Auswahl der mechanischen und elektrischen Komponenten wurde Wert auf einfache Wartung und eine geringe Anzahl möglicher Ersatzteile gelegt

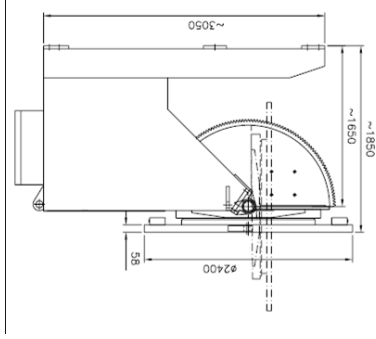


- Rohrfertigung
- Behälterbau
- Plattieren von Kugelböden
- Treibstoffbehälter

Anwendungen

Technische Daten

Modell	RT1	RT3	RT5	RT10	RT15	RT20	RT35
Max. Belastung	1.000 kg	3.000 kg	5.000 kg	10.000 kg	15.000 kg	20.000 kg	35.000 kg
Max. Drehmoment	a. A.	a. A.	a. A.	a. A.	a. A.	a. A.	a. A.
Max. Kippmoment	a. A.	a. A.	0,08-0,82	0,048-0,48	a. A.	a. A.	a. A.
Drehgeschwindigkeit	U/min 0,16-1,55	0,1-1,0	0-135	0-135	0,048-0,48	0,1-1	0,048-0,48
Schwenkbereich	Grad 0-135	0-135	0-135	0-135	0-135	0-135	0-135
Flanschgröße	69	80	113	177	120	177	105
Kippzeit, 0-max. Winkel sec	380/400/415	380/400/415	380/400/415	380/400/415	380/400/415	380/400/415	380/400/415
Versorgungsspannung 50/60Hz/3-ph	440/460/480	440/460/480	440/460/480	440/460/480	440/460/480	440/460/480	440/460/480
Sicherung	A 10	A 16	A 18	A 25	A 40	A 60	A 60
Steuerungsspannung V AC	24	24	24	24	24	24	24
Flanschdurchm.	mm 1200	mm 900	mm 1500	mm 1800	mm 1800	mm 2200	mm 2800
Max. Schweißstrom A	800	800	800	1000	1000	1000	1000
Gewicht kg	700	1570	2720	4530	7100	10000	10000
Abmessungen L x B x H	1.230/954/1.057	1.625/1.070/1.057	1.720/1.590/1.227	2.453/2.070/1.586	2.800/2.190/1.840	3.050/2.400/1.850	3.950/2.950/2.600
Kabellänge Fernbedienung	6	6	6	6	6	6	6



Drehtisch RT 20



Bestellinformationen

0370 250 850	Zwei-Achsen Drehtisch RT1
0370 250 851	Zwei-Achsen Drehtisch RT3
0370 250 852	Zwei-Achsen Drehtisch RT5
0370 250 853	Zwei-Achsen Drehtisch RT10
0370 250 854	Zwei-Achsen Drehtisch RT15
0370 250 855	Zwei-Achsen Drehtisch RT20
0370 250 856	Zwei-Achsen Drehtisch RT35

Zubehör - Optionen

0370 250 301	Fußschalter
--------------	-------------

TAP 1T und TAP 3T

Drehtisch

Die ESAB 3-Achsen-Drehtische TAP sind die ideale Lösung wenn es um das Heben, Drehen und Kippen von Werkstücken geht, die mit E-Hand oder MSG geschweißt werden sollen.

Drehtische der TAP-Serie besitzen drei Achsen und ermöglichen damit die Positionierung in der Höhe, die Neigung und Drehung der Werkstücke. Hierdurch wird beim Handschweißen eine optimale, ergonomische Arbeitshaltung erreicht

Planschneibhöhe, Kippwinkel und Drehgeschwindigkeit sind stufenlos einstellbar

Die Funktionen der Drehtische lassen sich mittels einer praktischen Fernbedienung (24V)

steuern. Die Positionierer bieten in jeder Situation die perfekte Lösung durch optimale Motoren- und Getriebeauslegung

Die Drehgeschwindigkeit wird mittels Frequenzumrichter geregelt. Bei allen Antrieben handelt es sich um robuste Drehstrommotoren, die sich durch geringen Wartungsaufwand auszeichnen

Die Hydraulik der Höhen- und Winkelverstellung sind für den Fall der Leckage selbstverständlich mit Sicherheitsventilen ausgestattet

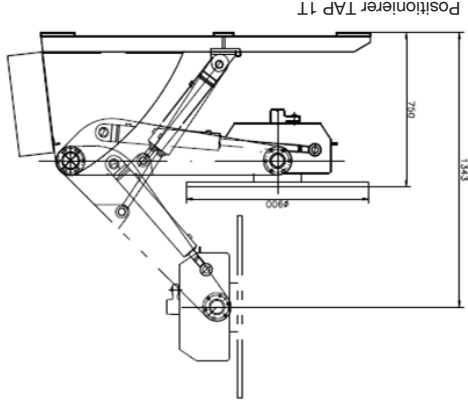
Die simple Konstruktion und Auswahl aller mechanischen und elektrischen Komponenten ermöglichen eine leichte Wartung und zusätzlich eine geringe Zahl an Ersatzteilen

ESAB Drehtische wurden entwickelt, um unter härtesten Arbeitsbedingungen zu arbeiten

ESAB Drehtische erfüllen strengste internationale EN-Sicherheitsanforderungen

Anwendungen

- Rohrfertigung
- Behälterbau
- Treibstoffbehälter
- Leichter Stahlbau



Technische Daten

TAP 1T		TAP 3T	
Max. Belastung	kg	1.000	3.000
Max. Drehmoment	Nm	a. A.	a. A.
Max. Kippmoment	Nm	a. A.	a. A.
Drehgeschwindigkeit	U/min	0,1-1,5	0,06-0,6
Schwenkbereich Planscheibe	Grad	0-135	0-135
Schwenkbereich Arm	Grad	0-45	0-45
Versorgungsspannung	50/60Hz	400V, 3ph	400V, 3ph
Sicherung	A	16	16
Steuerspannung	V / AC	24	24
Planscheibendurchmesser	mm	900	1000
Schweißstrom, max.	A	800	800
Gewicht	kg	782	1500
Abmessungen	L x B x H	1.930/1.025/756-1.343	2.282/1.280/1.045-1.740
Kabellänge Fernbedienung	m	6	6

TAP 1T und TAP 3T



Bestellinformationen

Drehtisch RT250K
0370 250 848

Drehtisch RT500K
0370 250 849

Zubehör - Optionen

Fußschalter
0370 250 301